

A粉末剤自動溶解装置
TP-AHI-EX

B粉末剤自動溶解装置
TP-BHI-EX



製品仕様一覧

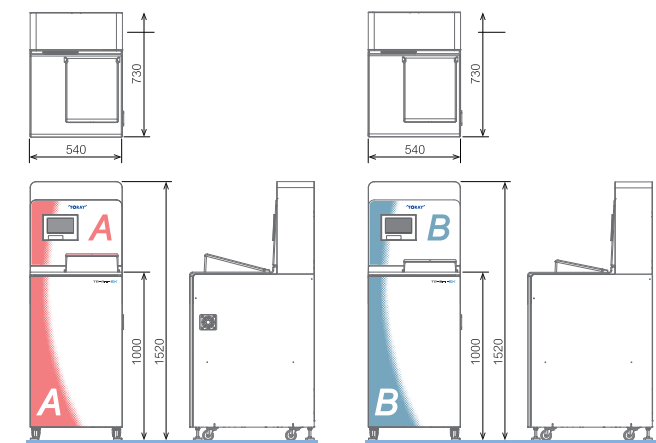
	TP-AHI-EX	TP-BHI-EX
電源	AC100V、50/60Hz	同左
最大消費電力	標準仕様：約0.4 kVA、ヒータ搭載仕様 ¹⁾ ：約1.4 kVA	同左
外形寸法 (W×D×H)	540×730×1520 mm	同左
質量 (空質量/運転質量)	標準仕様：119/214 kg、ヒータ搭載仕様 ¹⁾ ：126/231 kg	標準仕様：118/190 kg、ヒータ搭載仕様 ¹⁾ ：125/207 kg
給水条件	圧力 0.1~0.3 MPa	同左
温度	標準仕様：25~30℃、ヒータ搭載仕様 ¹⁾ ：20~30℃	標準仕様：25~30℃ ²⁾ 、ヒータ搭載仕様 ¹⁾ ：20~30℃
流量	6.6 L/min以上 (溶解運転時)	同左
水質	JSDT透析用水基準	同左
消毒方式	次亜塩素酸ナトリウム	同左
対象薬剤	透析用A粉末剤 (1剤タイプ) ³⁾	透析用B粉末剤
ホッパー容積	約50 L	約30 L
再現性	±2.0% (給水温度変化5℃以内)	同左
最大供給能力	1140 mL/min ⁴⁾ (約80台相当 ⁵⁾)	1440 mL/min ⁴⁾ (約80台相当 ⁵⁾)
送液圧力	24~27 kPa	同左
使用環境	5~35℃、85%RH以下 ⁶⁾	同左

標準・オプション機能一覧

	TP-AHI-EX	TP-BHI-EX
部品交換周期報知	■	■
ホッパー粉末剤補充報知	■	■
洗浄用薬液補充報知	■	■
粉注口部固着防止ユニット	■	■
エコモード	■	■
溶解予約	■	■
殺菌灯	—	■
粉末剤飛散防止トレイ	■	■
ヒータユニット	□	□
チタンスクリュー	□	—
母管洗浄弁	□	□
外付けパuffタンク (50L用)	□	□
表示灯	□	□
RO水ライン洗浄 ⁷⁾	□	□
装置統合管理支援システム Miracle DMACS EX連携	□	□
外部モニター運動	□	□
免震装置 ミュンソレーター	□	□

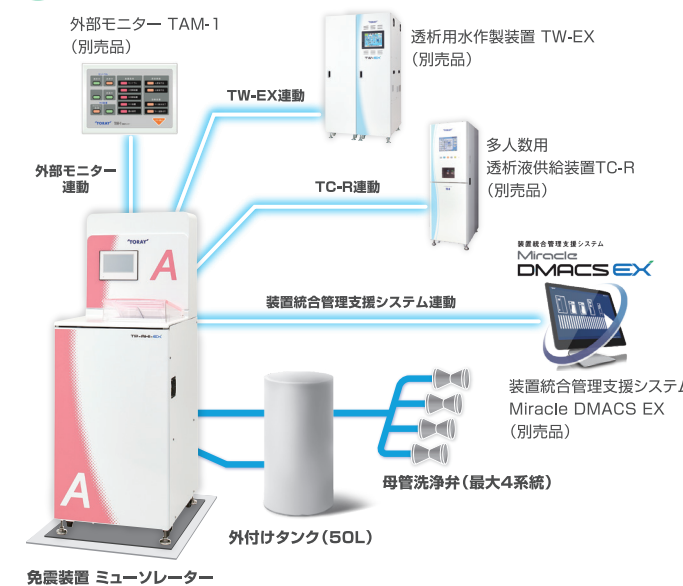
■：標準 □：任意選択 (オプション) —：搭載なし

外形寸法 (左：A、右：B)



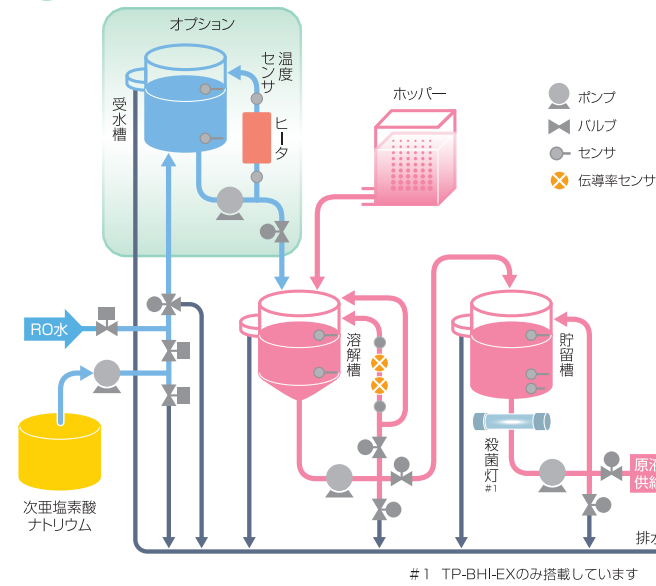
- *1 オプション
- *2 カートスターの場合は27~30℃
- *3 プドフ糖が均一に配合されていない場合、混合誤差の影響を受ける場合あり
- *4 給水温度が25℃未満になると供給能力が低下する場合があります
- *5 各透析装置における透析液流量設定が500 mL/minの場合
- *6 潮解性の高い粉末剤を使用する場合は25℃以下、40%RH以下の環境を推奨
- *7 運動する装置の機種によっては対応できない場合があります

オプション構成図 (溶解装置外の関連要素)



・ "Miracle DMACS EX" および "EX" は東レ・メディカル機の登録商標です。
・ "カートスター" はエイワイファーマの登録商標です。

概略フロー図

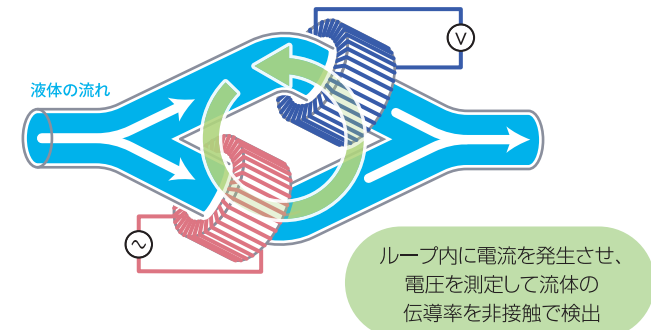


・ 製品の外形・仕様は予告なしに変更することがあります。
・ このカタログの写真等は印刷物のため、実際の色と異なる場合があります。

基本性能・設計

電磁誘導式セルによる濃度フィードバック制御

非接触で透析液原液の伝導率を測定可能な電磁誘導式セルを使用しています。これにより、従前の接触式伝導率セルで生じることがあった電極汚れによる感度低下を抑制でき、メンテナンス性向上および安定性のより高い濃度フィードバック制御に寄与します。



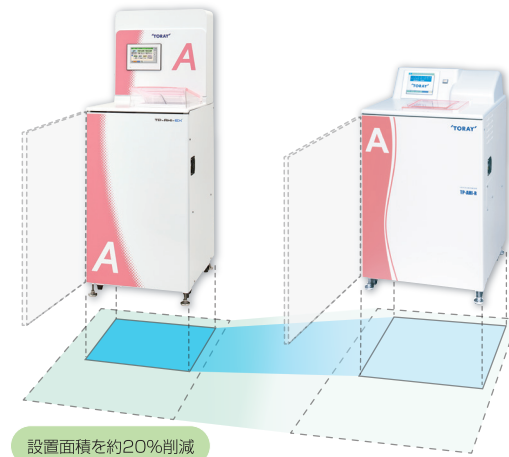
原液廃棄量低減

曜日別に原液作製量を設定し、同日の作製量が設定値に達した後の動作を4通りから選択できます。透析終了後の原液廃棄量を低減し、環境負荷軽減、ランニングコスト削減に寄与します。

- ① 通常モード…供給を優先して最大能力で原液作製を継続
- ② 溶解待機…再開操作まで新たな原液作製は待機
- ③ エコモード1…供給能力を通常モードの約0.6倍に制限
- ④ エコモード2…エコモード1において、原液作製の再開前に所定の動作を追加して再開を遅延

設置面積(当社比スリム化)

当社従来機種比で設置幅および設置面積を約20%削減し、スリム化・省スペース化を実現しています(幅:110mm減、面積:0.1㎡減)。



メンテナンス性

部品交換時期のお知らせ

定期交換が必要な部品の交換時期をお知らせします。時期が近づくとメイン画面下部の【点検】が点灯し(下図上段)、スイッチを押すと交換部品リストを列举して対象部品を強調表示します(下図下段)。



メンテナンスを重視した内部レイアウト

従前は側面方向だったスクリー軸を正面方向に配置するなど、メンテナンスを重視したレイアウトとしています。



ユーザエクスペリエンス

LCD表示デザイン

ワイド型LCDの採用および表示デザインにより、操作・視認性の向上を図っています。



粉末剤投入負荷の軽減・飛散防止

粉末剤投入口には粉末剤飛散防止トレーを搭載しています。飛散の防止・軽減だけではなく、フリーハンドで2袋を同時に投入できるなど、繰り返し作業の負荷軽減にも寄与します。



透析システム統合運用

操作性 スケジュール連動、時刻同期
端末上に各装置の運転スケジュールをタイムチャート形式で表示します。曜日別スケジュール確認、一時的な変更に加え、表示時刻を一括同期できます。

効率性 一括洗浄、点検記録
関連装置の起動スケジュールとTW-EXのスケジュールを照合し、スケジュール設定の矛盾による洗浄未実施を回避します。また、日常点検・定期保守を支援する機能も備えています。

即応性 警報・注意報メール通知
スタッフ不在時の警報・注意報の発生や所定時刻に洗浄未実施などをメールで通知でき、透析スケジュールの定時性向上に寄与します。また、本通知はLINE WORKS®にも対応しています。



経済性 透析液原液の節減

「装置統合管理支援システム Miracle DMACS EX」を含む透析システムの統合運用性を進化させ、最小溶解単位を従前の1バッチ単位(A:8.6L、B:9.3L)から、1L単位に細分化します。これにより、従前を上回る効果を見込めます。

